





GROUPE ELECTROGENE 1500TR/MN INSONORISE 50HZ


Groupe électrogène diesel 1500tr/mn INSONORISE, démarrage électrique ou automatique selon les options choisies. Equipé d'un moteur HYUNDAI diesel à injection directe. Châssis réservoir permettant un fonctionnement en continue très important. Le châssis réservoir inclus également un bac de rétention des fluides pour éviter toute pollution environnementale. L'alimentation du gas-oil s'effectue par un orifice de remplissage verrouillable à clef. Vidanges huile moteur et liquide de refroidissement facilitée par des durites et des vannes 1/4 de tour.

DESCRIPTION	TYPE	DHY 45KSE	GROUPE ELECTROGENE
GROUPE ELECTROGENE	PUISS NOMINALE (kW/kVA)	32 / 40	
	PUISSANCE MAX (kW/kVA)	35 / 44	
	FREQUENCE (Hz)	50	
	TENSION (V)	230 / 400	
	AMPERAGE (A)	58	
	CONTROLEUR	GTR101	
	CONNECTEUR ATS	INCLUS	
	BATTERIE (Ah)	1x12V-100Ah	
	CAPACITE DU RESERVOIR DE CARBURANT (L)	120	
	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT (L)	25	
	CONSOMMATION (l/h 50/100% CHARGE)	7.2 / 12.8	
AUTONOMIE (h 50/100% CHARGE)	13.4 / 7.5		
NIVEAU SONORE 7 METRES (dBA)	68		
MOTEUR	TYPE MOTEUR	HY4100ZD	
	PUISSANCE (kW/1500tr/mn)	42	
	VITESSE	1500 RPM	
	RÉGLATION MOTEUR	MECANIQUE	
	DEMARRAGE	ELECTRIQUE	
	CYLINDREE (CC)	3930	
GENERATRICE	CAPACITE D'HUILE (L)	15	TABLEAU DE CONTÔLE ET BRANCHEMENTS
	GENERATRICE	224D	
	PUISS NOM. (kW/kVA)	40 / 50	
SECURITES ET ALARMES	Cosφ	0.8	
	REGULATION DE LA TENSION	AVR / SANS BALAIS	
	BASSE PRESSION D'HUILE	OUI	
	DEFAUT DE DEMARRAGE	OUI	
	BATTERIE FAIBLE	OUI	
	TEMPERATURE ELEVEE	OUI	
	NIVEAU D'HUILE BAS	OUI	
INFOS LOGISTIQUES	SUR ET SOUS VITESSE MOTEUR	OUI	<p>VOLTMETRE, AMPEREMETRE, FREQUENCEMETRE, HORA METRE, CHARGE BATTERIE, TEMPERATURE D'EAU, PRESSION D'HUILE, ARRÊTS D'URGENCE, SELECTEUR DE TENSION ET FREQUENCE 3 POSITION, SELECTEUR D'AMPERAGE 3 POSITIONS, CONTACTEUR A CLEF, CONTROLEUR DIGITAL MONICON GTR101</p> <p>3 x SOCLES MONOPHASES AVEC DIFFERENTIEL 30mA 1 X DISJONCTEUR DIFF 30MA 1 X CONNECTEUR ATS 1 X CONNECTEUR POUR RECHAUFFEUR D'EAU</p>
	Poids Net (kg.)	1280	
	Poids Brut (kg.)	1430	
	DIMENSIONS NET(mm)	2400x950x1540	
	DIMENSIONS AVEC EMBALLAGE (mm)	2520x1070x1660	
COLISAGE (unités / conteneur)	4/20GP;8/40GP;8/HQ		

CONSOMMABLES RECOMMANDES

REF.	DESIGNATION DES PIECES	QTE	
SPR.HY4100Z.02	ELEMENT FILTRANT AIR	1	
SPR.HY4100Z.03	ELEMENT FILTRANT HUILE	1	
SPR.HY4100Z.27	ELEMENT FILTRANT HUILE TURBO	1	
SPR.HY4100Z.04	ELEMENT FILTRANT GAS-OIL	1	

ACCESSOIRES OPTIONNELS

REF.	DESIGNATION DES ACCESSOIRES	QTE	
	ARMOIRE ATS FOURNIE AVEC 30M DE CÂBLE	1	
	RECHAUFFEUR D'EAU	1	
	CHARGEUR DE BATTERIE AUTONOME 12V	1	
	RESERVOIR DE GRANDE CAPACITE	1	

Photos non contractuelles

Nous nous réservons le droit de modifier toute information technique sans avis préalable